



Sanica Isı Sanayi Anonim Şirketi

01 Ocak 2022 – 30 Eylül 2022 Dönemi Faaliyet Raporu

1. KURUMSAL KÜNYE

Kurumsal Künye	
Kuruluş Tarihi (TSG)	29.01.1982
Ticaret Unvanı	Sanica Isı Sanayi A.Ş.
Ticaret Sicili Numarası	613
Ticaret Sicil Müdürlüğü	İstanbul Ticaret Sicil Müdürlüğü
Vergi Dairesi	Marmara Kurumlar
Vergi Numarası	460 001 7516
Mersis Numarası	0460001751600011
Faaliyet Konusu	<ul style="list-style-type: none">Panel Radyatör Grubu ÜrünleriBoru ve Bağlantı Parçaları Grubu ÜrünleriKombi Grubu Ürünleri üretimini gerçekleştirmektedir.
Kayıtlı Sermaye Tavanı	500.000.000
Çıkarılmış Sermaye Miktarı	135.000.000
Şirketin Süresi	Süresiz
Merkez Adresi	Kavaklı Mahallesi İstanbul Caddesi Sanica Blok No:10 İç Kapı No:1 Beylikdüzü/İstanbul
Fabrika Adresleri	Alt Yapı Boru Grubu: Organize Sanayi Bölgesi 5. Kısım 2. Yol No:25 - 23190 Yurtbaşı/Elazığ Üst Yapı Boru Grubu: Kavaklı Mahallesi İstanbul Caddesi No:10 - 34520 Beylikdüzü/İstanbul Kombi Grubu: Akhisar Organize Sanayi Bölgesi 3. Cadde No:5 - 45230 Akhisar/Manisa Panel Radyatör Grubu: Akhisar Organize Sanayi Bölgesi 3. Cadde No:5 - 45230 Akhisar/Manisa
Telefon	0 212 855 80 80
Faks	0 212 855 80 90
E-Posta Adresi	yatirimciiliskileri@sanicaisi.com.tr
İnternet Sitesi Adresi	https://www.sanicaisi.com.tr
Bağımsız Denetim Kuruluşu	Gürel Yeminli Mali Müşavirlik ve Bağımsız Denetim Hizmetleri A.Ş.

2. FAALİYETLERİMİZ

2.1. Genel Bakış

Sanica Isı'nın kuruluş esas sözleşmesi 29.01.1982 tarihinde tescil edilmiş olup, Şirket 40 yıllık kurumsal yapısıyla faaliyet göstermektedir. Şirket'in merkezi Kavaklı Mahallesi İstanbul Caddesi Sanica Blok No:10 İç Kapı No:1 Beylikdüzü/İstanbul adresinde bulunmaktadır. Bunun yanı sıra, işbu izahname tarihi itibarıyla Şirket'in Manisa Akhisar OSB'de, Elazığ OSB'de ve Beylikdüzü Kavaklı'da olmak üzere üç farklı lokasyonda üretim tesisleri de bulunmaktadır.

Akhisar OSB



Elazığ OSB



Beylikdüzü Boru Fabrikası



Şirket Merkezi Beylikdüzü



Esas sözleşmenin “Amaç ve Konu” başlıklı 4’üncü maddesi uyarınca Şirket, rulo sacdan yapılan her türlü panel radyatör ve kombi ile plastik hammadde ve yardımcı hammaddelerden yapılan her türlü plastik boru ve türevleri ile bağlantılı parçalarının üretimi, alımı, satımı ve ihracatı faaliyetlerini yürütmektedir.

Sanica Isı tarafından üretimi gerçekleştirilen ürün grupları aşağıdaki gibidir.

- Panel Radyatör Grubu Ürünleri
- Boru ve Bağlantı Parçaları Grubu Ürünleri
- Kombi Grubu Ürünleri

2.2. Ürünler

a) Panel Radyatör Grubu Ürünleri

Radyatör grubu ürün yelpazesinde dizayn radyatör, süpürgelik radyatörü ve panel radyatör gibi birçok ürün çeşidi bulunmaktadır. Sanica Isı söz konusu ürün yelpazesi içerisinde yer alan panel radyatör üretimini birçok farklı boyut ve tipte gerçekleştirerek, Sanica Isı adına tescilli olan Sanica ve Energy markaları ile müşterilerine sunmaktadır. Bununla birlikte, müşterilerinin talebi doğrultusunda özel markalı ürünlerin de üretimini gerçekleştirmektedir.

Panel radyatörler, panel ve konvektörlerin bir araya getirilmesi ile oluşmaktadır. Paneller otomatik preslerde su kanalı için form verilmiş iki sac levhanın, otomatik tezgahlarda punta, dikiş ve direnç kaynağı ile birleştirilmesiyle oluşmaktadır. Konvektörler ise preslerle kanat şeklinde form verilen sac levhalardan oluşmakta ve yine preslerle panellere kaynatılmaktadırlar. Sistem (kazan, kombi vs) tarafından tesisat aracılığıyla iletilen sıcak su panel radyatör su kanalı içerisinde dolaşmakta ve bu yolla sıcak su panel yüzeylerini ısıtmaktadır. Oda içerisindeki panel radyatör içerisine soğuk ortamdan gelen hava paneller içerisinde dolaşan sıcak su ile temas eden konvektörle birleşerek ısınır ve yoğunluk farkından dolayı yükselerek doğal bir sirkülasyon oluşturur. Doğal konveksiyon denilen fiziksel ve termal hava hareketi ile ortam sıcaklığı yükselmeye başlar ve böylece oda konfor sıcaklığına ulaşır.

b) Boru ve Bağlantı Parçaları Grubu Ürünleri

Sanica Isı, plastik hammaddeler kullanarak boru ve bağlantı parçaları ile perde rayı üretimi gerçekleştirmekte olup, Sanica Isı tarafından üretilen borular kullanım alanlarına göre altyapı ve üstyapı ürünleri olarak ayrılarak Sanica Isı adına tescilli Sanica markası ile müşterilere sunulmaktadır. Sanica Isı tarafından üretilen boru ve bağlantı parçaları yapısı, çapı, uzunluğu, kullanım alanı itibarıyla farklılık göstererek 800'den fazla çeşit ile müşterilere sunulmaktadır. Sanica Isı tarafından üretim ve satışı gerçekleştirilen boru ve bağlantı parçaları ile perde raylarına ana hatlarıyla aşağıda yer verilmektedir.

PPRC Borular ve Bağlantı Parçaları

Üst yapı boru grubunda yer alan PPRC boruları pürüzsüz ve kaygan yapısı ile kireçlenme ve paslanma yapmaması, hijyenik olması ve montajının kolay olması gibi avantajlı yönleriyle temiz su tesisatlarında, bina içi sıcak ve soğuk sıhhi tesisat sistemlerinde, basınçlı hava sistemlerinde, klima sistemlerinde ve endüstriyel boru sistemlerinde kullanılmaktadır. Polipropilen Random Kopolimer hammaddesinden üretilen bu borular yüksek çekme mukavemeti sayesinde içinde dolaşan suyun kimyasal özelliklerinde herhangi bir değişim olmasının önüne geçmektedir.

PPRC boruların 20°C'de ve 25 bar basınç altındaki çalışma ömrü 50 yıldır. -20°C ila +95°C aralığında kullanımı uygundur. Kimyasal maddelere karşı yüksek direnç sağlar. Korozyona dayanıklıdır. Kireçlenme ve paslanma yapmaz. Suyun rengini, kokusunu ve tadını değiştirmez. Kaygan ve parlak iç yüzeye sahiptir. Kaynak yerlerinde çap daralması meydana gelmez. Yüksek kaynak performansı gösterir. Montajda %80 tasarruf sağlar ve montaj firesi yoktur. Isı ve ses yalıtımı sağlar. Zor alev alır ve çevre dostudur.

PVC/PP Borular ve Bağlantı Parçaları

Üst yapı grubunda yer alan PVC boruları ve bağlantı parçaları şebeke suyu kullanımı sonucu açığa çıkan atık suların bina dışındaki kanalizasyon ya da rögarlara iletilmesi amacıyla kullanılmaktadır. Polivinil Klorür hammaddesinin sert yapısı nedeniyle PVC borular kırılmalara ve aşınmalara karşı oldukça dayanıklıdır.

Polipropilen hammaddesinden üretilen PP boruları ve bağlantı parçaları ise evsel atık sular, evsel atık su hatları için havalandırma sistemleri ve bina yağmur suyu tesisatlarında kullanılmaktadır.

Sanica Isı tarafından üretilen Silenzio Mineral takviyeli modeli Polipropilenden yapılmış yüksek kaliteli ses geçirmeyen boru sistemidir. Silenzio ürünleri bina yapımının her alanında (ev, konut, endüstriyel bina ve hastaneler, otel vs.) kullanım için ideal koşullar yaratarak ses yalıtımı olanağı sağlamaktadır. Ses yalıtımlı boru sistemleri yaşam kalitesiyle birlikte mülk değerinin artmasında katkıda bulunmaktadır. Günümüzde iskan alanlarındaki yüksek talepler göz önünde bulundurulduğunda Silenzio modeli boru sistemleri teknolojik ve ekonomik beklentileri tam anlamıyla karşılayabilmektedir. Silenzio yüksek moleküler ağırlıktaki özel formülü ve 3 katlı yapısıyla atığın boru iç yüzeyine çarpmasıyla oluşan sesin tesisatın dışına çıkmasını engellemektedir. Aynı zamanda özel yapısı sayesinde tesisat yapısı üzerindeki titreşimleri büyük oranda azaltmaktadır. Böylece bina içerisinde titreşimler sonucu meydana gelen temas sesleri ve uğultular engellenmiş olmaktadır.

Mobil Borular

Mobil borular, mobil ısıtma sistemlerinde tek kolon hattı çekilerek radyatörlere kollektörden doğrudan dağıtım yapılmasını sağlamaktadır. Böylelikle klasik radyatörlü ısıtma sistemlerinde görülen 3-4 ayrı kolon borusu kullanımı, montaj ve çalışma problemleri ortadan kaldırılmaktadır. Ayrıca, yaşam alanlarında gereksiz plastik boru görüntülerinin oluşmasının önüne geçilmektedir. Tesisatın döşenmesinde kılıf kullanıldığı için herhangi bir hasar durumunda döşeme bozulmadan plastik boruların kolaylıkla değiştirilmesi mümkün olmaktadır.

Polietilen esaslı PEX borular sıcak ve soğuk su tesisatlarında, zeminden ısıtma, mobil ve temiz su sistemlerinde kullanılmaktadır.

PERT borular ise residence binalar, toplu konutlar, oteller, hastaneler, alışveriş merkezleri, spor salonları, statlar, sinemalar, havalimanları, sanayi yapıları vb. alanlarda kullanılmaktadır. PERT borular sıcaklık basıncı dayanımı arttırılmış özel hammaddeden üretilmektedir.

Koruge Borular

Koruge Borular hafif olduğundan döşeme esnasında ağır donanımlara ihtiyaç duyulmasını ortadan kaldırmaktadır. Kolay birleştirme metotları sayesinde diğer boru malzemelerine göre projeler daha hızlı bir şekilde sonuçlandırılabilir. Koruge Boru genellikle kablo korumanın yanı sıra kanalizasyon şebekesi hatlarında, yer altı drenaj sistemlerinde ve yağmur suyu arıtmalarında kullanılan bir boru çeşididir. Alt yapı projelerinde de pis su boruları olarak kullanılmaktadır. Koruge boruların iç yüzeyi açık renkli olarak imal edildiğinden, istendiğinde şebeke içinin kamera ile kontrol edilebilmesine olanak sağlamaktadır. İç yüzeyinin pürüzsüz olması sistemdeki katı parçacıkların boru yüzeyine yapışmasına engel olmakta ve zamanla oluşabilecek kesit daralmalarını engellemektedir.

Koruge borular diğer boru malzemelerine göre hidrolik pürüzlülüğü çok düşük olduğu için kanalizasyon sisteminde çap optimizasyonuna gidilerek bir düşük çap seçilip kullanılabilir. Böylelikle proje maliyetleri düşürülebilmektedir. Koruge borular esnek olduğundan yer hareketlerinden etkilenmemekte ve deforme olmamaktadır. Sanica Isı tarafından üretilen koruge boruların ömrü asgari 50 yıldır.

Polietilen Borular (PE)

Sanica Isı tarafından polietilen borular PE 40 (LDPE-Alçak Yoğunluklu), PE 63, PE 80 ve PE 100 (HDPE-Yüksek Yoğunluklu) şeklinde, TS EN 12201-2, TS EN 1555-2 ve DIN 8074-8075 standartlarına göre sarı (gaz boruları), mavi ya da siyah (mavi çizgili) renklerde, Ø20-110 çapları kangal, Ø110-1000 çapları ise 6, 12 ve 13,5 m boylarında üretilmektedir.

Esneme kabiliyeti yüksek olduğundan kanal dışında birleştirilebilir ve yer altı hareketlerinden etkilenmemektedir. Dere, nehir, göl, maden alanları vb. bozuk ve hareketli zeminlerde güvenle kullanılabilir. Boru dönüşlerinde et kalınlığına bağlı olarak 20°C'de çapın 20 ila 40 katı yarıçap ile bükülebildiğinden daha az dirsek kullanımı ile paradan ve zamandan tasarruf sağlamaktadır. PE borular döşenmesi sırasında arazi şekline iyi uyum sağlamak ve daha az dolgu ile firesiz montaj avantajı sunmaktadır. Etkili birleştirme metotları sayesinde basınç altında ekleme yerlerinden çıkma ve kopma gerçekleşmemekte ve sızdırmazlık sağlamaktadırlar. Akışkana molekül geçişi söz konusu olmadığından suyun kokusu ve tadını değiştirmemekte, kir veya yosun tutmamakta, bakteri üremesine imkan tanımamakta ve hiçbir toksit madde içermemektedirler. PE borular kimyasal maddelerden etkilenmez, korozyona uğramaz, çürümez ve aşınmazlar. Ayrıca, UV katkısı sayesinde güneşin zararlı ışınlarından etkilenmemektedirler. PE borularının asgari servis ömrü 50 yıldır.

Drenaj ve Tünel Tipi Drenaj Boruları

TS 9128 ve DIN 1187 normlarına uygun olarak Sanica Isı tarafından üretilen PVC-U Drenaj boruları 80, 110, 125, 160 ve 200 mm çaplarında müşterilere sunulmaktadır. Sert PVC-U hammaddesinden üretilen PVC-U Drenaj borularının deliklerinin su giriş genişlikleri TS 9128 standardından belirtilen orta büyüklükteki (1,2 ± 0,2 mm) boyutlarındadır. Ağır kimyasal şartlarda dahi güvenle kullanılan PVC-U Drenaj borularının ömrü asgari 50 yıldır.

Tünel tipi drenaj boruları tam otomatik (extruder-korigatör-kesme) ekstüzyon teknolojisi ile üretilmektedir. Alman norm ve standartlarına uygun olarak şekil formu itibarıyla Tip C1 modelinde üretilmektedir. Birçok farklı altyapı ve drenaj işlerinde yaygın olarak kullanılmaktadır. T.C. Karayolları Genel Müdürlüğü şartnamesine uygundur. 150 mm ve 200 mm çap ve 6000 mm boy seçenekleriyle yapılarıdaki her türlü zemin suyunun tahliye edilmesini sağlamaktadır. Kolayca takılabilmesi sayesinde drenaj tahliye sisteminin montajı hızlıca yapılabilmektedir. Ayrıca bükme ve yapıştırma gibi zahmetli işçilikler de gerektirmemektedir.

Diğer Bağlantı Parçaları

PPRC, PVC ve PP boruları haricindeki boruların birbirine eklenebilmesi amacıyla üretilen gerçekleştirilen ürünlerden oluşmaktadır.

Perde Rayı

Sanica Isı tarafından üretilen PVC perde rayı ve ek parçalarında kullanılan hammadde dünyanın en kaliteli üreticilerinden temin edilmektedir. Gelen tüm hammaddeler Sanica Akredite Laboratuvarında testlere tabi tutulmaktadır. PVC hammaddesinden üretilen perde rayı ve ek parçalarının insan sağlığına herhangi bir olumsuz etkisi yoktur.

c) Kombi Grubu Ürünleri

Isınma ve sıcak su ihtiyacını giderme için kullanılan kombiler, farklı mekânlara ve farklı beklentilere uygun çeşitleriyle müşterilere sunulmaktadır. Kombi çeşitleri arasında yoğuşmalı kombi, hermetik kombi, bacalı kombi ve elektrikli kombi gibi farklı seçenekler bulunmaktadır. Sanica Isı tarafından bu kombi çeşitlerinden hermetik ve yoğuşmalı kombiler üretilmektedir. Bunun yanında, elektrikli kombi üretimi yapılması için fizibilite ve pazar araştırması çalışmalarına başlamıştır.

Hermetik kombiler ateşleme için gerekli olan havanın kombi içerisindeki fan ile alındığı ve oluşan atık gazın da aynı sistem üzerinden dışarıya atıldığı kombi türüdür. Yani hermetik kombiler doğal gazın yanması sonucu oluşan su buharını olduğu gibi atmosfere salmaktadır. Oksijeni dış ortamdan alan ve yanma sonucu ortaya çıkan gazları aynı sistem üzerinden atmosfere bırakan hermetik kombiler hava sirkülasyonu olmayan yerlerde de kullanılabilmeyle birlikte, özellikle küçük alanlar için ideal kullanım alanı sunmaktadır.

Öte yandan, yoğuşmalı kombilerde yanma tepkimesi sonucu ortaya çıkan su buharı dışarıya atılmadan önce barındırdığı ısı enerjisinden bir kez daha yararlanmak üzere kullanılmaktadır. Yoğuşmalı kombiler doğalgazın yanması sonucunda ortaya çıkan ve bacadan dışarı atılacak su buharındaki enerjiyi özel ısı eşanjörü sayesinde geri kazanarak toplam verimi arttırmaktadır. Yoğuşmalı kombiler diğer kombilere göre daha verimli çalışmakta ve su buharı yoğuşmalı kombilerde sisteme geri kazandırıldığı için enerji tasarrufu sağlamaktadırlar.

Bu bağlamda, hermetik kombiler ilk yatırım olarak daha ekonomikken, yoğuşmalı kombiler uzun vadede daha fazla tasarruf sağlamaktadırlar.

Hermetik Kombiler

Sanica Isı tarafından üretilen hermetik kombi Sanica ve Energy markaları altında Fiji modeli ile 24 ve 28 Kw ısı güç tiplerinde müşterilere sunulmaktadır. Fiji Modeli yüksek sıcaklıklara ve aşınmalara dayanıklı boya teknolojisi sayesinde uzun ömre sahiptir. Enerji verimliliğinin yoğuşmalı kombilere göre daha düşük olması nedeniyle ve yasal sınırlandırmalar gereği hermetik kombilerin Türkiye’de kullanımı mümkün olmadığından, Fiji modelinin satışı yurtdışında gerçekleştirilmektedir.

Yoğuşmalı Kombiler

Sanica Isı tarafından üretilen yoğuşmalı kombiler Sanica ve Energy markaları altında 24 Kw, Gold ve Kral modelleri 24, 28, 35 ve 45 Kw ısı güç tiplerinde müşterilere sunulmaktadır. Buna ek olarak, Sanica Isı tarafından geliştirilen ve 2021 yılında patent başvurusu yapılan eşanjörün kullanılacağı yoğuşmalı kombi olan Zirve modelinin de 2022 yılında piyasaya sürülmesi planlanmaktadır.

24 modeli sade ve modern tasarıma sahip olup, ışıklı LCD ekranı sayesinde karanlık ortamlarda kullanılabilir. Gold modeli elektrik tasarrufu sağlayan pompa teknolojisi, akıllı ısıtma sistemi ve düşük ses seviyesine sahiptir. Kral modeli 40 db’e varan ses seviyesi ile gürültü kirliliğini engellerken, A sınıfı ısıtma verimliliği sayesinde düşük gaz tüketimi sağlamaktadır. Zirve modeli bağımsız polite özelliği, paslanmaz çelik eşanjörü, çevre dostu olması, hava tahliye fonksiyonu, servis ve bakım kolaylığı ve akıllı ısıtma sistemi ile Sanica Isı tarafından kullanılan son teknolojileri içermekte ve düşük gaz tüketimi sağlamaktadır.

2.3. Üretim Süreçleri ve Tesisler

a) Panel Radyatör Üretim Süreci

Panel radyatör üretiminin gerçekleştirildiği tesis, Manisa ili Akhisar ilçesinde konumlanmıştır.

Sanica Isı'nın panel radyatör üretim tesisinde sermaye yoğun üretim teknolojisi kullanmaktadır. Tesis 35.000 m²'si kapalı alan olmak üzere toplam 57.000 m²'lik açık alan üzerine kurulmuştur. Söz konusu üretim tesisinde sadece panel radyatör üretimi gerçekleştirilmektedir. İzahname tarihi itibarıyla Şirket'in panel radyatör üretim tesisinde 282'si mavi, 12'si beyaz yaka olmak üzere toplam 294 kişi istihdam edilmektedir. Üretim tesisinin yerleşim planına aşağıda yer verilmektedir.

Üretim sürecinde soğuk haddelenmiş çelik sac lar sac dilme tezgahında istenilen ölçülerde dilimlenmekte, panel ve konvektör preslerinde şekillendirildikten sonra tam otomatik panel radyatör kaynak hatlarına (Süper, Yeşil ve Mavi hatlar) girmektedir. Üretim hatları boyunca sırasıyla ring çakma, panel yaprağı eşleme, panel punta kaynak, konvektör punta kaynak, boyuna dikiş kaynak, enine dikiş kaynak, kenar kesme, ütüleme ve fittings kaynağı yapılmaktadır. Üretimi tamamlanan panel radyatörler hatların sonunda yer alan test-kontrol ünitesinde %100 sızdırmazlık testine tabi tutulmaktadır. Ardından sırasıyla temizleme, yağ alma, astar boya ve epoxy-polyester toz boya işlemi yapılarak yan kapak ve diğer duvar montaj aksesuarlarıyla birlikte balonlu naylonlarla paketlenmekte ve üretim süreci tamamlanmaktadır.

30.10.2020 tarihinde hazırlanan kapasite kullanım raporuna göre, ölçüleri 60x100 cm (*Tip 22 ortalama boyut olarak dikkate alınmıştır*) olan panel radyatörün 8 saatlik vardiyadaki yıllık üretim kapasitesi %90 verimle hesaplanmıştır. Mevcut üretim hatlarının (Süper, Yeşil ve Mavi hat) 8 saatlik vardiyadaki yıllık üretim kapasitesi 907.200 mtül'dür. Üretim tesisinde üç vardiya halinde çalışmakta olup, teorik kapasite yıllık 2.721.600 mtül olarak hesaplanmaktadır.

- Süper Hat: 518.400 mtül/yıl
- Yeşil Hat: 194.400 mtül/yıl
- Mavi Hat: 194.400 mtül/yıl

Buna ek olarak, Alarko Carrier Sanayi ve Ticaret A.Ş.'den alınan (kurulumunun 2022 yılının ikinci yarısında gerçekleştirilmesi planlanmaktadır) üretim hattının 8 saatten oluşan tek vardiyadaki yıllık üretim kapasitesi de 194.400 mtül/yıl'dır. Yeni hattın devreye girmesi ile 8 saatlik vardiyadaki yıllık üretim kapasitesi %90 verimle 1.101.600 mtül/yıl'a çıkacaktır. Üretim tesisinde 3 vardiya halinde çalışma ile teorik kapasite 3.304.800 mtül/yıl olarak hesaplanmaktadır. Söz konusu kapasite artışı yatırımının 2022 yılı Eylül ayı içerisinde devreye alınmış olup, 2022 yılının kalanında kapasite artışından faydalanılabilecektir.

b) Boru ve Bağlantı Parçaları Üretim Süreci

Boru ve bağlantı parçalarının üretiminin gerçekleştirildiği tesisler Elazığ ve İstanbul illerinde konumlanmıştır.

Sanica Isı'nın boru ve bağlantı parçaları üretiminde sermaye yoğun üretim teknolojisi kullanmakta olup, Elazığ ili Organize Sanayi Bölgesinde 45.000 m²'lik kapalı alan sahip olan, toplam 172.500 m² açık alan üzerine kurulu tesisinde altyapı ve üstyapı boru grubu ürünleri üretim faaliyeti gerçekleştirilmektedir. Bununla birlikte, izahname tarihi itibarıyla İstanbul ili Beylikdüzü ilçesi Kavaklı mahallesinde bulunan ve Sanica Banyo ve İnşaat Sanayi ve Ticaret A.Ş.'nin (Sanica Banyo) mülkiyetinde olan 9.000 m²'lik kapalı, 13.500 m²'lik açık alana sahip üretim tesisinde de üstyapı boru ürünü üretimi gerçekleştirilmektedir. Ancak, boru üretim faaliyetinin tamamının bir arada toplanarak Elazığ tesisinin entegre bir şekilde faaliyetlerine devam etmesi ve bu sayede maliyet avantajı yaratılması için Beylikdüzü ilçesinde bulunan boru üretim tesisinin 2025 yılı sonuna kadar Elazığ ili Organize Sanayi Bölgesinde bulunan üretim tesisine taşınmasına karar verilmiştir.

İzahname tarihi itibarıyla Elazığ boru üretim tesislerinde 96 ve Beylikdüzü'nde bulunan boru üretim tesislerinde de 77 kişi istihdam edilmektedir.

Boru ve bağlantı parçalarının üretildiği Elazığ ve İstanbul'da bulunan tesisler üretilen boru ve bağlantı parçalarının tiplerine göre kendi içinde departmanlara ayrılmıştır.

Elazığ ve İstanbul'da bulunan üretim tesislerinde PE Boru, Koruge Boru, Drenaj Boru, PVC Ek Parça, PVC Boru, PPRC Boru ve PPRC Ek Parça olmak üzere toplam 7 departman altında boru ve bağlantı parçaları üretim faaliyeti gerçekleştirilmektedir. Elazığ'da bulunan üretim tesisinde 47; İstanbul'da bulunan üretim tesisinde ise 29 adet üretim hattı bulunmaktadır.

Sanica Isı tesislerinde borular ekstrüzyon metodu ile üretilirken; bağlantı parçaları ise enjeksiyon metodu ile üretilmektedir. Aşağıda bu metotlara ilişkin üretim süreci ve açıklamalar yer almaktadır.

Ekstrüzyon

Ekstrüzyon metodu, kapalı bir bölmede bulunan malzemeye basınç uygulanması ile malzemenin bir kalıp açıklığında akışa zorlanması olarak tanımlanabilir. Malzeme kalıp boşluğunun belirlediği biçimde akışa zorlanarak yekpare bir ürün elde edilir. Bu yöntemle termoplastik (Isı ile şekil değiştiren plastik) ve elastomer (esnek plastik) malzemelerden boru, hortum, profiller, film, levha, sürekli lifler, kaplı elektrik telleri vb. ürünler elde edilebilir. Yekpare olarak elde edilen bu ürünler daha sonra istenilen boylara kesilerek müşterilerin kullanımına sunulmaktadır.

Enjeksiyon

Enjeksiyon metodunda polimer/plastik ısıtılarak şekil alabilir bir duruma getirilir ve yüksek basınç uygulanarak bir kalıp boşluğuna dolması sağlanır. Kalıplarda katılacak parça süreç sonunda kalıptan çıkarılmaktadır. Bu metotla istenilen son boyutlara çok yakın hassas parçalar üretmek mümkündür. Bir parça için üretim süresi yaklaşık 10 ila 30 saniyedir ancak, bazı durumlarda bu süre 1 dakika veya daha yukarı çıkabilir. Kalıp içerisinde birden fazla boşluk bulunabildiğinden, her seferinde birden fazla parça üretilmesi mümkündür.

09.07.2020 ve 17.11.2021 tarihli kapasite kullanım raporlarına göre Sanica Isı tarafından üretimi ve satışı gerçekleştirilen boru ve bağlantı parçalarının kullanım amaçlarına ve 8 saatlik iki vardiyaya halinde erişilen ürün grubu bazındaki teorik üretim kapasitelerine aşağıdaki tabloda yer verilmektedir.

Ürün Grubu	Kullanım Amacı	Teorik Kapasite (Ton)
PPRC	Üst Yapı-Sıhhi Tesisat (Temiz Su ve Bağlantı Boruları)	48.668
PPRC Ek Parça	Sıhhi Tesisat Boruları Ek Parçaları	14.424
PVC/PP	Üst Yapı-Atık Su	33.788
PVC/PP Ek Parça	Atık Su Boruları Ek Parçaları	20.496
Mobil	Yerden Isıtma Boruları	8.640
Koruge	Alt Yapı-Atık Su Boruları	120.380
PE	Alt Yapı-İçme Suyu ve Doğalgaz Boruları	98.480
Drenaj	Alt Yapı-Su Tahliye Boruları	11.312
Diğer Ek Parça	PPRC ve PVC Ek Parçaları hariç tüm Ek Parçalar	2.000
Perde Rayı	Perde Rayı	1.504

c) Kombi Üretim Süreci

Kombi üretiminin gerçekleştirildiği tesis, Manisa ili Akhisar ilçesinde konumlanmıştır.

Sanica Isı'nın kombi grubu ürünlerinin üretiminde sermaye yoğun üretim teknolojisi kullanılmaktadır. Kombi üretim tesisi Manisa ili Akhisar ilçesinde bulunan 14.400 m²'lik kapalı alana sahip olan toplam 20.000 m²'lik alan üzerine kuruludur. Şirket'in kombi üretim tesisinde işbu izahname tarihi itibarıyla 37'si mavi, 5'i beyaz yakalı olmak üzere toplam 42 kişi istihdam edilmektedir.

Manisa ili Akhisar İlçesinde bulunan kombi üretim tesislerinde, Sanica Isı tarafından 24, 28, 35 ve 45 Kw ısı güçlerinde doğalgaz yakıtlı kombi üretimi gerçekleştirilmektedir. Üretim planlaması müşteri talebine göre yapılmaktadır. Üretim sürecinde kullanılan ve kombiyi oluşturan sac aksamı Şirket'in tesislerinde kesilip, büküm, pres, kalıp, şekillendirme ve boyama işlemlerinden sonra yarı mamül olarak kombi üretim sürecinde kullanıma hazır hale gelmektedir. Bunun yanı sıra, kombi üretiminde kullanılan diğer ana parçalar olan plastik enjeksiyon parçaları, kablo grupları, bakır borular, hidroblok grupları da yarı mamül olarak Şirket bünyesindeki makine ve ekipmanlar kullanılarak üretilmektedir. Kombi üretim sürecine aşağıda yer verilmektedir.

Müşteriler tarafından iletilen siparişlere ilişkin yarı mamüller depo alanından çıkarılarak kalite kontrol süreçlerinden geçmekte ve ön hazırlık işlemleri tamamlanarak daha sonrasında montaj istasyonlarına iletilmektedirler. Kombi üretim hattında ön hazırlık süreci dahil olmak üzere sekiz adet montaj istasyonu bulunmakta olup, istasyonlarda sac gövde kabininin montajı ve ana bileşenler olan pompa, ana eşanjör, fan, brülör, borular, gaz valfi, su giriş ve çıkış blokları, yanma odası ve davlumbaz grubu montajları yapılarak, her bir ürünün elektronik kart bağlantıları oluşturulmaktadır. Daha sonra, montaj esnasında çeşitli kalite kontrol aşamalarından geçen kombilerin her biri final test cihazına girerek testler (su kaçak testi, gaz kaçak testi, gaz ayarı, emniyet sistemleri testleri ve modülasyon testleri vb.) ve ayarlamalara tabi tutulmaktadır. Testten başarılı bir şekilde geçen kombiler paketleme istasyonuna gönderilirken; varsa sorunlu olanlar tamir istasyonuna gönderilerek üretim süreci tamamlanmaktadır. Üretim süreci sonunda kombilerin ambalajlanması ve paketlenmesi de üretim tesisinde tamamlanmaktadır. Son olarak, üretilen her paletten bir kombi alınarak 10 saat boyunca çeşitli fonksiyon testlerine tabii tutulmakta ve böylelikle üretilen kombiler final kalite onayı sonrası sevkiyata hazır hale gelmektedir.

30.10.2020 tarihli kapasite raporuna göre kombi üretim tesisinin yıllık teorik kapasitesi 8 saatlik bir vardiyada %90 verimlilikle 12.960 adet olarak hesaplanmaktadır. Kombi tesisinde iki vardiya halinde çalışılmakta olup, yıllık teorik üretim kapasitesi 25.920 adet olarak hesaplanmaktadır. Detaylarına 6.2.4 numaralı bölümde yer verilen teşvik kapsamında, kombi üretim tesisinin tek vardiyadaki 12.960 adet olan kapasitesi, 2020 yılı itibarıyla hat dizaynlarının değiştirilmesi ve ikinci bir test cihazı yatırımının yapılması suretiyle yine %90 verimlilikle 26.000 adede çıkarılmıştır. Buna ek olarak, montaj istasyonlarının bağlanabileceği test cihazlarının sayısı üç olacak şekilde üretim hatları konumlandırılmış ve yeni test cihazı alınması suretiyle kapasite artırımına hazır hale gelmiştir. Bu bağlamda, kombi üretim tesisinin %90 verimle yıllık teorik üretim kapasitesi iki vardiya olarak çalışılması halinde 52.000 adet olarak hesaplanmaktadır.

2.4. Satış ve Dağıtım Kanalları

Şirket tarafından üretilen ürünlerin yurt içi satışı ana bayiler ve toplu satış kanalı aracılığıyla gerçekleştirilmektedir. Ana bayiliğin bulunmadığı bölgelerde ana bayilerin üstlendiği görevi Sanica Isı depo kurulması suretiyle yerine getirmekte ve alt bayilere dağıtımını gerçekleştirmektedir. İzahname tarihi itibarıyla Şirket tarafından işletilen Ankara, Diyarbakır ve Bartın illerinde kurulu üç adet depo sahası bulunmaktadır.

Şirket tarafından üretilen ürünlerin yurt dışında satışı ise ana bayiler kanalı ile gerçekleştirilmektedir. Ana bayiliğin bulunmadığı ülkeler olan Macaristan ve İngiltere’de ise Şirket’in ilişkili tarafı olan Sanica Hungary KFT ve Sanica Building Materials’e ait iki adet depo sahasından faydalanılmaktadır.

Yurt içinde gerçekleştirilen satışlar Türkiye’nin her bölgesinde yaygın olarak yapılırken; yurt dışı satışlarda ise kıtasal ayırım yapılmış olup, Doğu Avrupa, Asya, Batı Avrupa, Afrika ve Güney Amerika kıtalarında bulunan toplam 54 ülkeye ihracat gerçekleştirilmektedir.

Satışlar üç farklı kanal üzerinden gerçekleştirilmekte olup, bunlar bayi, toplu satışlar ve yurt dışı satışlar kategorileri altında izlenmektedir. Söz konusu satış kanalları hakkında bilgiler aşağıda yer almaktadır.

Bayi Kanalı: Sanica ve Energy markaları ile yurtiçinde bölgesel toptancılık sistemi kapsamında oluşturulan bayilik yapısıdır. Bölgesel ayırma tutulan toptancı bayiler alt bayilere ve tesisatçılara, nalburlara, mekanik mühendislik şirketlerine ve müteahhitlere Sanica Isı tarafından üretilen ürünlerin dağıtım ve satışını gerçekleştirmektedir. Söz konusu ana bayiler ayrıca yapı marketlere ve e-ticaret kanallarına da ürün sağlamaktadır.

Toplu Satışlar Kanalı: Toplu satışlar kanalında büyük ölçekli projelerin yüklenicisi olan müteahhitler ve inşaat şirketlerine (Kamu ve/veya özel sektör tarafından üstlenen) Sanica Isı tarafından üretilen ürünlerin dağıtım ve satışı yapılmaktadır.

Yurtdışı Satışlar Kanalı: Yurtdışı satış kanalında yurt içindeki bayilik yapısına benzer şekilde ülke bazlı bayilik sistemi oluşturulmuş olup, söz konusu bayilere Sanica ve Energy markalı ürünlerin yanı sıra müşterilerin ihtiyacı doğrultusunda özel markalı olarak üretim gerçekleştirilmekte ve satılmaktadır.

3. YÖNETİM KURULU

Esas sözleşmenin “Yönetim Kurulu ve Süresi” başlıklı 10’uncu maddesi uyarınca Şirket’in işleri ve idaresi genel kurul tarafından TTK ve SPKn hükümleri çerçevesinde en çok 3 yıl süreyle görev yapmak üzere seçilecek en az 5 en çok 7 kişiden oluşan yönetim kurulu tarafından üstlenilmiştir. Şirket’in 28.01.2022 tarihli olağanüstü genel kurul toplantısında 3 yıl süreyle görev yapmak üzere seçilen yönetim kurulu üyelerine ilişkin bilgiler aşağıdaki tabloda yer almaktadır. Şirket paylarının borsada işlem görmeye başlamasından sonra yapılacak ilk genel kurul toplantısında yönetim kurulu üyeleri TTK ve sermaye piyasası mevzuatına uygun olarak yeniden belirlenecektir.

Yönetim kurulu üyeleri, görevleri, görev süreleri ve Şirket’te sahip oldukları paylara ilişkin tablo aşağıya çıkarılmıştır.

Adı Soyadı	Görevi	Son 5 Yılda İhraçıda Üstlendiği Görevler	Görev Süresi/Kalan Görev Süresi	Sermaye Payı (Halka Arz Sonrası)	
				(TL)	(%)
H. Nesimi Fatinoğlu	Yönetim Kurulu Başkanı	Yönetim Kurulu Başkanı	3/2,5 yıl	60.000.000	44,44
Ali Fatinoğlu	Yönetim Kurulu Başkan Vekili	Yönetim Kurulu Başkan Vekili	3/2,5 yıl	28.400.000	21,04
Uğur Fatinoğlu	Yönetim Kurulu Üyesi	Yönetim Kurulu Üyesi/Satış ve Pazarlama Organizasyonları Genel Müdürü	3/2,5 yıl	3.250.000	2,41
Emre Fatinoğlu	Yönetim Kurulu Üyesi	Yönetim Kurulu Üyesi/Üretim ve Yönetim Organizasyonları Genel Müdürü	3/2,5 yıl	3.250.000	2,41
Saadet Fatinoğlu	Yönetim Kurulu Üyesi	-	3/2,5 yıl	100.000	0,07

3.1. Yönetim Kurulu Üyelerinin İhraççı Dışında Yürüttükleri Görevler

Yönetim kurulu üyelerinin ihraççı dışında yürüttükleri görevler aşağıdaki tabloda yer almaktadır.

Adı Soyadı	Şirket Unvanı	Görevi
H. Nesimi Fatinoğlu	Sanica Banyo ve İnşaat Sanayi Ticaret A.Ş.	Yönetim Kurulu Başkanı
	Sanica Dış Ticaret A.Ş.	Yönetim Kurulu Başkanı
	Akhisar Cam ve Metal Sanayi A.Ş.	Yönetim Kurulu Başkanı
	Pegasolift İstif Makinaları A.Ş.	Yönetim Kurulu Başkanı
	Fatinler Rent a Car Turizm Ltd. Şti.	Yönetim Kurulu Başkanı
	Montet Servis Hizmetleri A.Ş.	Yönetim Kurulu Başkanı
	EF Bilişim Teknolojileri Pazarlama Ticaret A.Ş.	Yönetim Kurulu Üyesi
	Tasfiye Halinde Akhisar Radyatör Sanayi A.Ş.	Yönetim Kurulu Başkanı
	Tasfiye Halinde Astro Arge Tic. ve San. A.Ş.	Yönetim Kurulu Başkanı
Ali Fatinoğlu	Sanica Banyo ve İnşaat Sanayi Ticaret A.Ş.	Yönetim Kurulu Başkan V.
	Sanica Dış Ticaret A.Ş.	Yönetim Kurulu Başkan V.
	Akhisar Cam ve Metal Sanayi A.Ş.	Yönetim Kurulu Başkan V.
	Pegasolift İstif Makinaları A.Ş.	Yönetim Kurulu Başkan V.
	Fatinler Rent a Car Turizm Ltd. Şti.	Yönetim Kurulu Başkan V.
	Montet Servis Hizmetleri A.Ş.	Yönetim Kurulu Başkan V.
	EF Bilişim Teknolojileri Pazarlama Ticaret A.Ş.	Yönetim Kurulu Başkan V.
	Tasfiye Halinde Akhisar Radyatör Sanayi A.Ş.	Yönetim Kurulu Başkan V.
	Tasfiye Halinde Astro Arge Ticaret ve Sanayi A.Ş.	Yönetim Kurulu Başkan V.
Uğur Fatinoğlu	Sanica Banyo ve İnşaat Sanayi Ticaret A.Ş.	Yönetim Kurulu Üyesi
	Sanica Dış Ticaret A.Ş.	Yönetim Kurulu Üyesi
	Sanica Hungary KFT	Yönetim Kurulu Başkanı
	Sanica Building Materials	Yönetim Kurulu Başkanı
	Akhisar Cam ve Metal Sanayi A.Ş.	Yönetim Kurulu Üyesi
	Pegasolift İstif Makinaları A.Ş.	Yönetim Kurulu Üyesi
	Montet Servis Hizmetleri A.Ş.	Yönetim Kurulu Üyesi
	EF Bilişim Teknolojileri Pazarlama Ticaret A.Ş.	Yönetim Kurulu Üyesi
	Tasfiye Halinde Doğu Test ve Araş. Merk. Ltd. Şti.	Yönetim Kurulu Başkanı
	Tasfiye Halinde Akhisar Radyatör Sanayi A.Ş.	Yönetim Kurulu Üyesi
Emre Fatinoğlu	Akhisar Cam ve Metal Sanayi A.Ş.	Yönetim Kurulu Üyesi
	Pegasolift İstif Makinaları A.Ş.	Yönetim Kurulu Üyesi
	EF Bilişim Teknolojileri Pazarlama Ticaret A.Ş.	Yönetim Kurulu Başkanı
Saadet Fatinoğlu	Tasfiye Halinde Doğu Test ve Araş. Merk. Ltd. Şti.	Yönetim Kurulu Üyesi

3.2. Yönetim Kurulu Üyeleri Özgeçmişleri

Hüseyin Nesimi Fatinoğlu (Yönetim Kurulu Başkanı):

20.04.1954 tarihinde Ankara'da doğmuştur. İlk ve orta öğretimini İstanbul'da tamamladıktan sonra Mimar Sinan Üniversitesi'nde Mimarlık eğitimi almıştır. İş hayatına İstanbul Aksaray'da açtığı oto yedek parça dükkanı ile başlayan Hüseyin Nesimi Fatinoğlu, sonrasında votka üretimi, ambalaj üretimi, deniz taşımacılığı gerçekleştirmiştir. 1985 ila 1987 yılları arasında Bemsey-Titiz Tekstil'de fabrika müdürü olarak görev aldıktan sonra, Sanica'nın temellerini 1987 yılında kurduğu Pano Seramik ile atmıştır. Kardeşi Ali Fatinoğlu ile birlikte küçük bir dükkan olan işletmeyi bugün dev bir sanayi işletmesi haline getiren Hüseyin Nesimi Fatinoğlu, Sanica Isı Yönetim Kurulu Başkanlığı görevini sürdürmektedir. Evli ve 2 çocuk babasıdır.

Ali Fatinoğlu (Yönetim Kurulu Başkan Vekili):

11.09.1962 tarihinde İstanbul'da doğmuştur. İlk ve orta öğretimini İstanbul'da tamamladıktan sonra Marmara Üniversitesi İktisadi ve İdari Bilimler Fakültesi İşletme bölümünden mezun olmuştur. İstanbul Üniversitesi'nde İşletme Yüksek Lisansı yapmıştır. Cumhuriyet Gazetesi'nde Spor Muhabirliği yaparak iş hayatına başlayan Ali Fatinoğlu, sırasıyla Türkiye Anadolu Bankası Mali Tahlili ve Ekonomik Araştırmalar Müdürlüğü Uzman Yardımcılığı (1986-1987), İstanbul Büyükşehir Belediye İştiraklerden Sorumlu Grup Müdürü (1988-1990), Ulusoy Holding Denetim, Değerlendirme ve Yönlendirme Grup Müdürü (1992-1993) görevlerinde bulunmuştur. Ağabeyi Hüseyin Nesimi Fatinoğlu ile birlikte 1987 yılında kurduğu Pano Seramik ile Sanica'nın temellerini atan Fatinoğlu, řu anda Sanica Isı Yönetim Kurulu Başkan Vekili görevini sürdürmektedir. Evli ve 2 çocuk babasıdır.

Uğur Fatinoğlu (Yönetim Kurulu Üyesi):

03.10.1980 tarihinde İstanbul'da doğmuştur. Beykent Üniversitesi'nde Mimarlık eğitimi aldıktan sonra yine aynı üniversitede İşletme Yüksek Lisansını tamamlamıştır. 1 yıl Amerika San Diego Üniversitesi'nde dil eğitimi için bulunmuş ve bu sürede çeşitli işlerde çalışmıştır. Döndüğünde Fatinoğlu Grubu şirketlerinde göreve başlayan Uğur Fatinoğlu, řu anda Sanica Isı'da Satış ve Pazarlama Organizasyonları Genel Müdürü ve Yönetim Kurulu Üyeliđi görevlerini sürdürmektedir. Evli ve 2 çocuk babasıdır.

Emre Fatinoğlu (Yönetim Kurulu Üyesi):

20.05.1987 tarihinde İstanbul'da doğmuştur. Lisans eğitimini Philadelphia Drexel Üniversitesi'nde Pazarlama dalında tamamlamıştır. Mezuniyeti sonrasında Fatinoğlu Grubu şirketlerinde göreve başlayan Emre Fatinoğlu, řu anda Sanica Isı'da Üretim ve Yönetim Organizasyonları Genel Müdürü ve Yönetim Kurulu Üyeliđi görevlerini sürdürmektedir.

Saadet Fatinoğlu (Yönetim Kurulu Üyesi):

1971 yılında İstanbul'da doğmuştur. Eğitimini Bakırköy Kız Meslek Lisesi Olgunlaşma Enstitüsü'nde tamamlayan Saadet Fatinoğlu ev hanımıdır. Evli ve 2 çocuk annesidir.

3.4. Yönetim Kurulu Komiteleri

Sermaye Piyasası Kurulu'nun II.17.1 sayılı Kurumsal Yönetim Tebliđi gereğince komiteler henüz oluşturulmamıştır.

3.5. Şirketi Temsil ve İlzam Yetkisi:

Şirket Yönetim Kurulu Başkanı H. Nesimi Fatinoğlu ve Yönetim Kurulu Başkan Vekili Ali Fatinoğlu münferiden Şirketi temsil ve ilzama yetkilidir.

4. SERMAYE VE ORTAKLIK YAPISI

4.1. Sermaye Yapısı

Esas sözleşmenin “Yönetim Kurulu ve Süresi” başlıklı 10’uncu maddesi uyarınca (A) Grubu paylar sahibine en az 5 en çok 7 üyeden oluşan yönetim kurulu üyelerinin yarısını (5 üyenin 2’si, 6 veya 7 üyenin 3’ü) aday gösterme imtiyazı sağlarken; esas sözleşmenin “Genel Kurul” başlıklı 17’nci maddesi uyarınca genel kurul toplantılarında 5 oy hakkı sağlamaktadır. (B) Grubu pay sahipleri ise genel kurul toplantılarında 1 oy hakkına sahip olup, (B) Grubu paylara tanınan herhangi bir imtiyaz bulunmamaktadır.

Kurul’un ortak satışı ve sermaye artırımı yolu ile halka açılma onayı doğrultusunda Şirket’in çıkarılmış sermayesi 100.000.000 TL’den 135.000.000 TL’ye yükseltilmiştir. Şirketin kayıtlı sermaye tavanı 500.000.000 TL’dir.

Halka arz sonrası Şirket sermayesinde mevcut imtiyazlara ve imtiyazlı payların tutarına ilişkin bilgiler aşağıya çıkarılmıştır.

Grubu	Nama/ Hamiline Olduğu	İmtiyazların türü	Bir Payın Nominal Değeri (TL)	Toplam (TL)	Sermayeye Oranı (%)
A	Hamiline	Oy Hakkında İmtiyaz ve Yönetim Kurulu Üyesi Aday Gösterme İmtiyazı	1	20.000.000	20
B	Hamiline	Bulunmamaktadır	1	115.000.000	80
TOPLAM				135.000.000	100

4.2. Ortaklık Yapısı

30.09.2022 tarihli faaliyet dönemi sonrasında Gedik Yatırım Menkul Değerler A.Ş. liderliğindeki konsorsiyum aracılığı ile Şirket paylarının halka arzına yönelik olarak 15-18 Kasım 2022 tarihlerinde talep toplama işlemleri gerçekleştirilmiş ve satışa sunulan 40.000.000 TL (35.000.000 sermaye artırımı ve 5.000.000 TL ortak satışı) nominal değerli payların tamamı satılmak suretiyle halka arz gerçekleştirilmiştir. Şirket payları 24.11.2022 tarihinden itibaren Yıldız Pazar’da "SNICA.E" kodu ile işlem görmeye başlayacaktır. Halka arz sonrası ortaklık yapısı aşağıdaki şekilde oluşmuştur.

Adı-Soyadı	Pay Grubu	Nominal Değer (TL)	Sermaye Oranı (%)
Hüseyin Nesimi Fatinoğlu	A	12.000.000	8,89
	B	48.000.000	35,56
Ali Fatinoğlu	A	6.000.000	4,44
	B	22.400.000	16,59
Uğur Fatinoğlu	A	1.000.000	0,74
	B	2.250.000	1,67
Emre Fatinoğlu	A	1.000.000	0,74
	B	2.250.000	1,67
Saadet Fatinoğlu	B	100.000	0,07
Halka Açık Kısım	B	40.000.000	29,63
TOPLAM		135.000.000	100,00

5. Seçilmiş Bilgiler**5.1. Personel Sayısı Hakkında Bilgi:**

30 Eylül 2022 tarihi itibariyle Şirket bünyesinde çalışan personel sayısı 573 kişidir. (31 Aralık 2021: 524 kişi)

5.2. Taahhütler, Koşullu Varlık ve Yükümlülükler Hakkında Bilgi*i) Pasifte yer almayan taahhütler, ipotek ve teminatlar*

Şirket'in 30 Eylül 2022 ve 31 Aralık 2021 tarihleri itibariyle alınan ve verilen teminatları aşağıdaki gibidir:

30.09.2022

Alınan Teminatın Cinsi	Döviz Cinsi	Döviz Tutarı	TL Karşılığı
Teminat Mektubu	USD	348.374	6.446.254
Teminat Mektubu	TL	8.150.000	8.150.000
Toplam			14.596.254
Verilen teminatın cinsi	Döviz Cinsi	Döviz Tutarı	TL Karşılığı
Teminat Mektubu	USD	1.450.000	26.830.510
Teminat Mektubu	TL	107.851.289	107.851.289
Toplam			134.681.799

31.12.2021

Alınan Teminatın Cinsi	Döviz Cinsi	Döviz Tutarı	TL Karşılığı
Teminat Mektubu	TL	-	24.602.851
Toplam			24.602.851
Verilen teminatın cinsi	Döviz Cinsi	Döviz Tutarı	TL Karşılığı
Teminat Mektubu	USD	2.786.168	36.157.495
Teminat Mektubu	TL	-	5.170.364
Toplam			41.327.859

Şirket'in 30 Eylül 2022 ve 31 Aralık 2021 tarihleri itibariyle Aktif değerler üzerinde toplam ipotek tutarları aşağıdaki gibidir:

30.09.2022

Bulunmamaktadır.

31.12.2021

Cinsi	Alacaklı	Tescil Tarihi	Döviz Cinsi	Döviz Tutarı	TL Karşılığı
İpotek	ING BANK A.Ş	29/08/2014	TL	-	22.000.000
Toplam				-	22.000.000

ii) Şirket'in 30 Eylül 2022 ve 31 Aralık 2021 tarihleri itibariyle vermiş olduğu Teminat,Rehin ve İpotekleri aşağıdaki gibidir.

Teminat/Rehin/İpotek/ Pozisyonu Tablosu

Şirket tarafından verilen Teminat Rehin İpotek (TRİ)'ler	30.09.2022	31.12.2021
A. Kendi tüzel kişiliği adına verilmiş olan TRİ' lerin toplam tutarı	134.681.799	63.327.859
<i>Teminat mektupları</i>	134.681.799	41.327.859
<i>İpotekler</i>	-	22.000.000
B. Tam konsolidasyon kapsamına dahil edilen ortaklıklar lehine Verilmiş olan TRİ' lerin toplam tutarı	-	-
C. Olağan ticari faaliyetlerin yürütülmesi amacıyla diğer 3. Kişilerin Borcunu temin amacıyla verilmiş olan TRİ'lerin toplam tutarı	-	-
D. Diğer verilen TRİ' lerin toplam tutarı	-	-
i. Ana ortak lehine verilmiş olan TRİ' lerin toplam tutarı	-	-
ii. B ve C maddeleri kapsamına girmeyen diğer Grup Şirketleri lehine verilmiş olan TRİ' lerin toplam tutarı (*)	60.000.000	60.000.000
Toplam	106.858.943	123.327.859

(*) Grup şirketleri lehine kefil olunan tutarlardan oluşmaktadır.

Şirket'in vermiş olduğu kefalet tutarları Şirket'in özkaynaklarına oranı 30.09.2022 tarihi itibariyle % 17,64'dır. (31.12.2021 tarihi itibariyle %18,38'dir.)

5.3. Bilanço Tarihinden Sonraki Olaylar

Şirket bilanço dönemi olan 30.09.2022 tarihinden sonra 15-18.11.2022 tarihleri arasında Şirket paylarının halka arzını gerçekleştirmiştir. Şirket payları 24.11.2022 tarihinden itibaren Borsa İstanbul A.Ş. Yıldız Pazar'da işlem görmeye başlamıştır. Şirket tarafından gerçekleştirilen halka arzda sermaye artırımını yoluyla gerçekleştirilen pay satışından net yaklaşık 670 milyon TL gelir elde edilmiştir. Elde edilen halka arz gelirinin %40'ının yurtdışı yatırımlarda, %30'unun işletme sermayesi ihtiyacının karşılanmasında ve %30'luk kısmının da finansal borçların ödenmesinde kullanılmasının planlandığı kamuoyuna ilan edilmiştir.

5.4. İlişkili Taraflar Açıklamaları

a) Şirket'in ilişkili taraflarla olan bakiyeleri aşağıdaki gibidir:

	30.09.2022		31.12.2021	
	Ticari Alacaklar	Ticari Olmayan Alacaklar	Ticari Alacaklar	Ticari Olmayan Alacaklar
Şahıs Ortaklar	3.346	-	-	-
Montet Montaj Servis Hizmetleri A.Ş.	778.523	-	-	253.045
Fatinler Rent A Car Turizm Ltd.Şti.	2.259.228	-	-	-
Sanica Dış Ticaret A.Ş.	34.369.748	-	37.385.480	-
Akhisar Radyatör San.A.Ş.	-	-	-	3.355
Sanica Building Materials Ltd.	15.151.300	-	-	-
Pegasolift İstif Makinaları San.A.Ş.	-	-	162.488	-
Akhisar Cam Ve Metal San.A.Ş.	5.563.596	-	-	210.998
Sanica Hungry Kft.	31.693.002	-	-	-
Sanica Banyo Ve İnşaat San.A.Ş.	67.369.371	-	45.219.024	170.871
Toplam	157.188.114	-	82.766.992	638.269

Şirket'in 30.09.2022 ve 31.12.2021 tarihi itibari ile İlişkili taraflara Ticari ve Diğer borcu bulunmamaktadır.

b) İlişki taraflardan alımlar ve ilişkili taraflara satışlar aşağıdaki gibidir:

Şirket'in 30 Eylül 2022, 30 Eylül 2021 tarihleri itibariyle ilişkili taraflara satışı aşağıdaki gibidir:

Satışlar**30.09.2022**

İlişkili Taraflar	Mamul	Diğer	Toplam
Akhisar Cam Ve Metal San. A.Ş	4.284.012	-	4.284.012
Sanica Dış Ticaret A.Ş.	88.605.974	-	88.605.974
Pegasolift İstif Makinaları Sanayi A.Ş.	637.514	-	637.514
Montet Montaj Servis Hizm.A.Ş.	551.572	-	551.572
Sanica Hungry	63.827.403	-	63.827.403
Sanica Building	16.558.836	-	16.558.836
Toplam	174.465.311	-	174.465.311

30.09.2021

İlişkili Taraflar	Mamul	Diğer	Toplam
Akhisar Cam Ve Metal San. A.Ş	1.503.118	-	1.503.118
Sanica Dış Ticaret A.Ş.	45.569.196	-	45.569.196
Pegasolift İstif Makinaları Sanayi A.Ş.	15.686.023	-	15.686.023
Fatinler Rent A Car Turizm Ltd.Şti.	602.970	-	602.970
Toplam	63.361.307	-	63.361.307

Alışlar

Şirket'in 30 Eylül 2022, 30 Eylül 2021 tarihleri itibariyle ilişkili taraf alımları aşağıdaki gibidir:

30.09.2022

İlişkili Taraflar	Hammadde-Mamul-Ticari Mal vb.	Diğer	Toplam
Akhisar Cam Ve Metal San. A.Ş	28.913.011	-	28.913.011
Sanica Dış Ticaret A.Ş.	27.872	-	27.872
Fatinler Rent A Car Turizm Ltd.Şti.	-	4.448.000	4.448.000
Pegasolift İstif Makinaları Sanayi A.Ş.	11.859.113	-	11.859.113
Toplam	40.799.996	4.448.000	45.247.996

30.09.2021

İlişkili Taraflar	Hammadde-Mamul-Ticari Mal vb.	Diğer	Toplam
Akhisar Cam Ve Metal San. A.Ş	5.657.958	-	5.657.958
Pegasolift İstif Makinaları Sanayi A.Ş.	9.390.283	-	9.390.283
Fatinler Rent A Car Turizm Ltd.Şti.	997.402	-	997.402
Sanica Dış Ticaret A.Ş.	9.452.246	-	9.452.246
Toplam	25.497.889	-	25.497.889

6. Özet Finansal Veriler

Finansal Durum Tablosu (TL)	30.09.2022	31.12.2021	31.12.2020	31.12.2019
VARLIKLAR				
Dönen Varlıklar	1.230.730.522	716.491.701	494.687.152	322.584.236
Nakit ve Nakit Benzerleri	33.544.923	6.145.493	105.336.960	16.090.208
Finansal Yatırımlar	67.849.125	-	-	-
Ticari Alacaklar	395.917.262	282.839.681	141.192.199	126.668.450
<i>İlişkili Taraflardan Ticari Alacaklar</i>	<i>157.188.114</i>	<i>82.766.992</i>	<i>12.358.239</i>	<i>41.283.810</i>
<i>İlişkili Olmayan Taraflardan Ticari Alacaklar</i>	<i>238.729.148</i>	<i>200.072.689</i>	<i>128.833.960</i>	<i>85.384.640</i>
Diğer Alacaklar	45.760.165	15.731.187	39.994.214	8.035.061
<i>İlişkili Taraflardan Diğer Alacaklar</i>	<i>-</i>	<i>638.269</i>	<i>23.868.028</i>	<i>937.514</i>
<i>İlişkili Olmayan Taraflardan Diğer Alacaklar</i>	<i>45.760.165</i>	<i>15.092.918</i>	<i>16.126.186</i>	<i>7.097.547</i>
Stoklar	635.500.916	382.825.902	200.244.950	137.913.700
Peşin Ödenmiş Giderler	46.255.082	24.558.335	7.678.715	33.427.851
Diğer Dönen Varlıklar	5.903.049	4.391.103	240.114	448.966
Duran Varlıklar	308.753.547	252.035.226	69.061.977	60.991.216
<i>Maddi Duran Varlıklar</i>	<i>297.375.982</i>	<i>239.457.031</i>	<i>68.671.418</i>	<i>60.966.395</i>
<i>Kullanım Hakkı Varlığı</i>	<i>10.936.297</i>	<i>12.105.644</i>	<i>248.119</i>	<i>-</i>
Maddi Olmayan Duran Varlıklar	441.268	472.551	142.440	24.821
<i>Diğer Maddi Olmayan Duran Varlıklar</i>	<i>441.268</i>	<i>472.551</i>	<i>142.440</i>	<i>24.821</i>
TOPLAM VARLIKLAR	1.539.484.069	968.526.927	563.749.129	383.575.452

Finansal Durum Tablosu (TL)	30.09.2022	31.12.2021	31.12.2020	31.12.2019
KAYNAKLAR				
Kısa Vadeli Yükümlülükler	1.048.681.406	547.912.146	295.333.173	124.708.332
Kısa Vadeli Borçlanmalar	670.979.749	259.938.057	78.536.513	13.820.690
Uzun Vadeli Borçlanmaların Kısa Vadeli Kısımları	157.504.276	142.790.802	91.005.929	35.067.611
Ticari Borçlar	71.836.396	38.841.018	66.480.225	38.718.783
İlişkili Taraflara Ticari Borçlar	-	-	11.922.910	559.995
İlişkili Olmayan Taraflara Ticari Borçlar	71.836.396	38.841.018	54.557.315	38.158.788
Çalışanlara Sağlanan Faydalar Kapsamında Borçlar	4.487.737	2.923.898	2.860.995	1.465.782
Diğer Borçlar	8.792.919	145.255	1.157.959	1.289.025
İlişkili Taraflara Diğer Borçlar	347.503	-	688.791	787.446
İlişkili Olmayan Taraflara Diğer Borçlar	8.445.416	145.255	469.168	501.579
Ertelenmiş Gelirler	131.561.826	100.839.651	53.904.982	32.850.613
Dönem Karı Vergi Yükümlülüğü	-	-	-	412.260
Kısa Vadeli Karşılıklar	3.518.503	2.433.465	1.386.570	1.083.568
<i>Diğer Kısa Vadeli Karşılıklar</i>	2.219.494	1.675.078	778.282	734.242
<i>Çalışanlara Sağlanan Faydalara İlişkin Kısa Vadeli Karşılıklar</i>	1.299.009	758.387	608.288	349.326
Uzun Vadeli Yükümlülükler	150.700.085	94.261.739	65.719.473	74.901.258
Uzun Vadeli Borçlanmalar	113.299.928	56.457.431	25.933.781	58.141.620
Ticari Borçlar	-	-	12.354.634	-
<i>İlişkili Taraflara Ticari Borçlar</i>	-	-	12.354.634	-
<i>İlişkili Olmayan Taraflara Ticari Borçlar</i>	-	-	-	-
Uzun Vadeli Karşılıklar	3.994.824	2.861.093	2.074.431	1.693.684
<i>Diğer Uzun Vadeli Karşılıklar</i>	-	-	-	-
<i>Çalışanlara Sağlanan Faydalara İlişkin Uzun Vadeli Karşılıklar</i>	3.994.824	2.861.093	2.074.431	1.693.684
Cari Dönem Vergisi ile İlgili Borçlar	-	-	-	-
Ertelenmiş Vergi Yükümlülüğü	33.405.333	34.943.215	25.356.627	15.065.954
Diğer Uzun Vadeli Yükümlülükler	-	-	-	-
ÖZKAYNAKLAR	340.102.578	326.353.042	202.696.483	183.965.862
Ana Ortaklığa Ait Özkaynaklar	340.102.578	326.353.042	202.696.483	183.965.862
Ödenmiş Sermaye	100.000.000	100.000.000	100.000.000	100.000.000
Kar veya Zararda Yeniden Sınıflandırılmayacak Birikmiş Diğer Kapsamlı Gelirler veya Giderler	151.020.649	151.735.268	-1.146.575	-1.042.450
Kar veya Zararda Yeniden Sınıflandırılacak Birikmiş Diğer Kapsamlı Gelirler veya Giderler	(106.145.034)	-69.481.974	-	-
Kardan Ayrılan Kısıtlanmış Yedekler	7.759.311	4.557.551	26.547.567	25.526.692
Bölünmüş Birimlere İlişkin İşlemlerin Etkileri	-	-	-100.281.998	-49.302.962
Geçmiş Yıllar Kar / Zararları	136.340.436	60.003.211	107.763.707	60.158.082
Net Dönem Karı / Zararı (-)	51.127.215	79.538.985	69.813.781	48.626.500
TOPLAM KAYNAKLAR	1.539.484.069	968.526.927	563.749.129	383.575.452

Gelir Tablosu (TL)	01.01.2022 30.09.2022	01.01.2021 30.09.2021	01.01.2021 31.12.2021	01.01.2020 31.12.2020	01.01.2019 31.12.2019
Satışlar	818.353.873	474.150.569	713.027.375	372.448.491	290.418.235
Satışların Maliyeti (-)	-487.903.404	-322.419.779	-479.958.042	-249.993.396	-197.187.336
BRÜT KAR / (ZARAR)	330.450.469	151.730.790	233.069.333	122.455.095	93.230.899
Genel Yönetim Giderleri (-)	-26.341.839	-10.306.951	-18.122.969	-8.980.119	-7.312.427
Pazarlama, Satış ve Dağıtım Giderleri (-)	-46.018.527	-23.234.785	-34.037.405	-17.529.550	-11.163.580
Araştırma ve Geliştirme Giderleri (-)	-	-	-	-	-
Esas Faaliyetlerden Diğer Gelirler	50.666.066	22.170.450	44.185.882	22.920.450	8.040.248
Esas Faaliyetlerden Diğer Giderler (-)	-26.724.656	-33.438.435	-23.569.455	-11.925.496	-10.790.771
ESAS FAALİYET KAR / (ZARARI) - FVÖK	282.031.513	106.921.069	201.525.386	106.940.380	72.004.369
Yatırım Faaliyetlerinden Gelirler	449.058	-	-	2.045.593	1.864.835
Yatırım Faaliyetlerinden Giderler (-)	-	-2.599.034	-8.927.094	-	-
FİNANSMAN GELİR GİDERİ ÖNCESİ FAALİYET KAR/ZARARI	282.480.571	104.322.035	192.598.292	108.985.973	73.869.204
Finansal Gelirler	12.252.832	5.727.803	5.479.087	5.147.601	18.676.798
Finansal Giderler (-)	-236.047.584	-37.294.223	-107.357.465	-32.650.605	-34.731.991
SÜRDÜRÜLEN FAALİYETLER VERGİ ÖNCESİ KARI / (ZARARI)	58.685.819	72.755.615	90.719.914	81.482.969	57.814.011
Sürdürülen Faaliyetler Vergi Gelir / (Gideri)	-7.558.604	-4.187.726	-11.180.929	-11.669.188	-9.187.511
- Dönem Vergi Gelir / (Gideri)	-	-7.921.379	-5.800.575	-1.352.482	-1.127.689
- Ertelenmiş Vergi Gelir / (Gideri)	-7.558.604	3.733.653	-5.380.354	-10.316.706	-8.059.822
SÜRDÜRÜLEN FAALİYETLER DÖNEM KARI / (ZARARI)	51.127.215	68.567.889	79.538.985	69.813.781	48.626.500
Durdurulan Faaliyetler Vergi Sonrası Dönem Karı / (Zararı)	-	-	-	-	-
DÖNEM KARI / (ZARARI)	51.127.215	68.567.889	79.538.985	69.813.781	48.626.500
Dönem Kar / Zararının Dağılımı	-	-	-	-	-
Kontrol Gücü Olmayan Paylar	-	-	-	-	-
Ana Ortaklık Payları	51.127.215	68.567.889	72.198.743	70.912.534	54.154.575
Pay Başına Kazanç	0,511	0,686	0,7220	0,7091	0,5415